

## 배출가스 중 구리화합물 -

2021

### 원자흡수분광광도법 (Copper Compounds in Flue Gas - Atomic Absorption Spectrophotometry)

## 1.0 개요

### 1.1 목적

1.1.1 이 시험기준은 배출가스 중의 입자상 구리화합물의 농도 측정에 대한 기준 방법을 규정함으로써 배출오염을 감시 및 억제하는데 그 목적이 있다. 구리 농도는 원자흡수분광광도법으로 분석할 수 있다.

1.1.2 구리를 원자흡수분광광도법으로 정량하는 방법으로, 구리 속빈음극램프를 점등하여 안정화시킨 후, 324.8 nm의 파장에서 원자흡수분광광도법 통칙에 따라 조작을 하여 시료용액의 흡수도 또는 흡수 백분율을 측정하는 방법이다.

### 1.2 적용범위

1.2.1 이 방법은 연료 및 기타 물질의 연소, 금속의 제련과 가공, 이화학적 처리 등에 의해 굴뚝, 덕트 등으로부터 배출되는 기체 중의 입자상의 구리 및 구리화합물의 분석 방법에 대해 규정한다. 입자상 구리화합물은 강제 흡인 장치를 통해 여과장치에 채취하고, 분석농도를 구한 후 배출가스 유량에 따라 배출가스 중의 구리 농도를 산출한다.

1.2.2 원자흡수분광광도법의 정량범위는  $0.012 \text{ mg/Sm}^3 \sim 5.000 \text{ mg/Sm}^3$  (분석용 시료용액 250 mL, 건조시료가스량  $1 \text{ Sm}^3$ 인 경우)이고, 방법검출한계는  $0.004 \text{ mg/Sm}^3$ 이며, 정밀도는 10 % 이하이다.

## 2.0 용어정의

### 2.1 표준원액

정확한 농도를 알고 있는 비교적 고농도의 용액으로, 고순도 시약을 이용하여 정확하게 조제하거나, 일반적으로 1 000 mg/kg 농도에서 소금성이 명시된 인증표준물질을 구입하여 사용한다.

### 2.2 표준용액

검정곡선 작성에 사용되며, 용도에 따라 표준원액을 적당한 농도 범위로 묽혀 조제한다. 표준용액은 가능한 한 시료의 매질과 동일한 조성을 갖도록 조제해야 한다.

### 2.3 현장바탕 시험용액

현장바탕시험은 현장에서의 채취 과정, 시료의 운송, 보관 및 분석 과정에서 생기는 문제점을 찾는데 사용되는 시험으로, 시료와 동일한 절차를 거쳐 얻어진 용액을 말하며, 시료용액의 결과 보정에 사용된다.

## 3.0 분석기기 및 기구

### 3.1 시료전처리를 위한 장치 및 기구

#### 3.1.1 등근바닥 플라스크

250 mL, 갈아맞춤형

#### 3.1.2 부피플라스크

250 mL 부피 크기

#### 3.1.3 볼콘덴서

300 mL, 갈아맞춤형

#### 3.1.4 원뿔형비커

250 mL 부피 크기

#### 3.1.5 피펫 (10.0 mL)

10 mL 부피 채취용

#### 3.1.6 저온회화장치

ES 01400.1 배출가스 중 금속화합물 - 원자흡수분광광도법의 3.2.4.1 그림 1. 저온회화장치 참조

#### 3.1.7 마이크로파 산분해장치

고압에서 200 °C 이상까지 온도를 상승시킬 수 있고, 1 200 W 이상 세기의 마이크로파 조사 가능형

#### 3.1.8 테플론 분해용기

산에 안전한 60 mL ~ 120 mL 부피의 PFA 또는 PTFE 용기, 120 psi 이상의 압력에 견딜 수 있어야 함

#### 3.1.9 배기후드

시료의 산 분해 등에서 발생하는 위해성 증기로부터 실험자를 보호하기 위한 배기 장치

### 3.2 시료분석을 위한 장치 및 기구

### 3.2.1 원자흡수분광광도계

원자흡수분광 분석용 1식

### 3.2.2 속빈음극램프

원자흡수분광광도법에 의한 금속원소 분석용

## 4.0 시약 및 표준용액

### 4.1 시 약

#### 4.1.1 질산-염산법

4.1.1.1 질산 ( $\text{HNO}_3$ , nitric acid, 분자량: 63.01, 순도 70.0 %)

#### 4.1.1.2 질산 (1 + 4)

질산과 정제수를 부피비가 (1 : 4)가 되도록 혼합하여 조제한다.

#### 4.1.1.3 질산 (2 + 98)

질산과 정제수를 부피비가 (2 : 98)이 되도록 혼합하여 조제한다.

4.1.1.4 염산 ( $\text{HCl}$ , hydrochloric acid, 분자량: 36.46, 순도 36.5 % ~ 38.0 %)

#### 4.1.1.5 염산 (1 + 1)

염산과 정제수를 부피비가 (1 : 1)이 되도록 혼합하여 조제한다.

#### 4.1.2 질산-과산화수소법

4.1.2.1 질산 ( $\text{HNO}_3$ , nitric acid, 분자량: 63.01, 순도 70.0 %)

#### 4.1.2.2 과산화수소 ( $\text{H}_2\text{O}_2$ , hydrogen peroxide, 분자량: 34.01, 순도 30.0 %)

#### 4.1.2.3 질산 (1 + 1)

질산과 정제수를 부피비가 (1 : 1)이 되도록 혼합하여 조제한다.

#### 4.1.2.4 질산 (1 + 4)

질산과 정제수를 부피비가 (1 : 4)가 되도록 혼합하여 조제한다.

#### 4.1.2.5 질산 (2 + 98)

질산과 정제수를 부피비가 (2 : 98)이 되도록 혼합하여 조제한다.

### 4.1.3 질산법

#### 4.1.3.1 질산 (1 + 5)

질산과 정제수를 부피비가 (1 : 5)이 되도록 혼합하여 조제한다.

#### 4.1.3.2 질산 (2 + 98)

질산과 정제수를 부피비가 (2 : 98)이 되도록 혼합하여 조제한다.

### 4.1.4 마이크로파 산분해법

#### 4.1.4.1 질산 ( $\text{HNO}_3$ , nitric acid, 분자량: 63.01, 순도 70.0 %)

#### 4.1.4.2 염산 ( $\text{HCl}$ , hydrochloric acid, 분자량: 36.46, 순도 36.5 % ~ 38.0 %)

#### 4.1.4.3 혼합산 (5.55 % $\text{HNO}_3$ /16.75 % $\text{HCl}$ )

정제수 500 mL에 질산 55.5 mL와 염산 167.5 mL를 녹이고, 최종 부피를 1 L가 되도록 묽힌다.

#### 4.1.4.4 혼합산 용액 (3 % $\text{HNO}_3$ /8 % $\text{HCl}$ )

4.1.4.3의 용액을 약 2 배로 묽힌다.

#### 4.1.5 저온회화법

##### 4.1.5.1 염산 (1 + 1)

염산과 정제수를 부피비가 (1 : 1)이 되도록 혼합하여 조제한다.

##### 4.1.5.2 염산 (2 + 98)

염산과 정제수를 부피비가 (2 : 98)이 되도록 혼합하여 조제한다.

##### 4.1.5.3 과산화수소수 ( $\text{H}_2\text{O}_2$ , hydrogen peroxide, 분자량: 34.01, 순도 30.0 %)

#### 4.1.6 원자흡수분광광도계용 기체

##### 4.1.6.1 가연성 기체

아세틸렌 ( $\text{C}_2\text{H}_2$ )

##### 4.1.6.2 조연성 기체

공기 또는 아산화질소 ( $\text{N}_2\text{O}$ )

#### 4.2 표준용액

##### 4.2.1 구리 표준원액 (1 mg/mL)

금속구리 (순도 99.9 % 이상) 1 g을 정확히 취하여 질산 (1 + 2) 30 mL를 가하고 서서히 가열하여 녹인다. 여기에 황산 1 mL를 가하고 황산 백연이 날 때까지 가열한 후 냉각하여, 1 L 부피플라스크에 옮기고 정제수로 표선까지 채운다. 또는 소급성이 명시된 인증표준물질을 구입하여 사용한다.

#### 4.2.2 구리 표준용액 (0.01 mg/mL)

4.2.1의 구리 표준원액 10 mL를 정확히 취하여, 1 L 부피플라스크에 넣고 정제수로 표선까지 채운다. 이 용액은 사용 시 조제한다.

## 5.0 시료채취 및 관리

### 5.1 채취위치 및 채취점의 선정

#### 5.1.1 채취위치의 선정

ES 01301.1 배출가스 중 먼지 - 반자동식 측정법의 5.1 측정위치의 선정에 따른다.

#### 5.1.2 측정점의 선정

ES 01301.1 배출가스 중 먼지 - 반자동식 측정법의 5.4 측정점의 선정에 따른다.

### 5.2 시료채취장치

5.2.1 시료채취장치는 시료채취관, 시료채취장치, 흡입기체 유량측정장치, 기체흡입장치 등으로 구성되며 ES 01301.1에 규정한 것을 사용한다.

5.2.2 시료채취장치는 그림 1와 같다. 이것을 시료채취장치용 스테인리스강제 홀더(그림 2)에 연결하여 사용한다. 이 때 여과지는 유리섬유제, 석영섬유제 (또는 셀룰로스제) 여과지를 사용한다.

[주 1] 셀룰로스제 여과지를 써서 시료를 채취할 때에는 전처리 시 분해법 및 용매추출법을 따라서는 안 된다.

[주 2] 굴뚝 배출가스의 온도와 여과지와 관계는 예시 표 1에 따른다.

표 1. 굴뚝 배출가스 온도와 여과지의 관계

굴뚝 배출가스의 온도	여과지
120 ℃ 이하	셀룰로스 섬유제 여과지
500 ℃ 이하	유리섬유제 여과지
1 000 ℃ 이하	석영섬유제 여과지

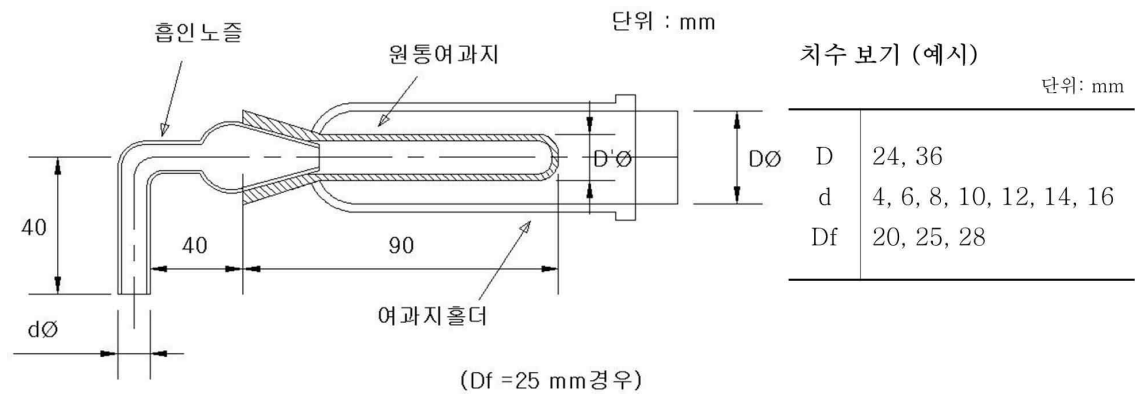


그림 1. 경질유리제 또는 석영유리제 시료채취장치

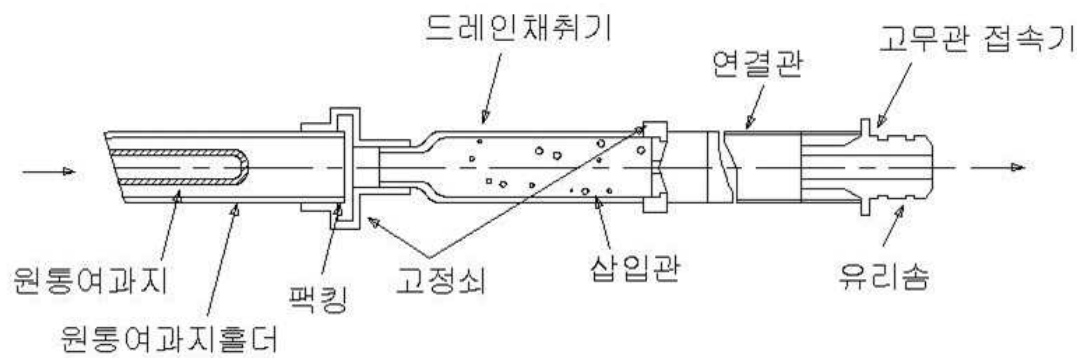


그림 2. 시료채취장치용 스테인리스강제 홀더

5.3 시료채취

ES 01301.1 배출가스 중 먼지 - 반자동식 측정법의 5.5 시료채취에 따른다.

6.0 정도보증/정도관리(QA/QC)



## 6.1 내부정도관리

### 6.1.1 방법검출한계 및 정량한계

방법검출한계 및 정량한계는 ES 01001 정도보증/정도관리의 4.0 검출한계에 따라 측정한다. 측정한 방법검출한계는 시험방법에서 제시한 값 이하이어야 한다.

### 6.1.2 정밀도 및 정확도

실험실의 정확도 (accuracy) 및 정밀도 (precision) 시험은 해당 실험실이 본 시험방법을 수행할 능력이 있는지를 검증하기 위해 실시한다. 분석물질을 포함하고 있지 않은 유사한 매질에 일정량의 표준물질을 첨가 (정량한계의 1 배 ~ 5 배 농도)한 시료, 또는 유사한 매질의 인증표준물질 (CRM, certified reference material) 시료를 4 개 이상 준비한다. 7.0과 동일한 절차로 측정하여 평균값과 표준편차를 구한다. 정확도는 첨가한 표준물질의 농도에 대한 측정 평균값의 상대백분율 (recovery)로서 나타내며, 정밀도는 측정값의 %상대표준편차 (%RSD)로 산출한다.

$$\text{정확도 (\%)} = \frac{\bar{x}}{X_i} \times 100 \quad (\text{식 1})$$

$$\text{정밀도 (\%)} = \frac{s}{x} \times 100 \quad (\text{식 2})$$

여기서,  $s$  = 표준편차

$X_i$  = 알고 있는 농도

$\bar{x}$  = 평균 측정값

이와 같이 측정했을 때 상대표준편차는 10 % 이내, 정확도는 75 % ~ 125 % 이내이어야 한다. 또한 전처리를 제외한 분석과정에서의 정확도는 정확한 농도를 알고 있는 표준용액을 4 회 이상 분석하여, 동일한 방법으로 산출할 수 있다.

### 6.1.3 검정곡선의 작성 및 검증

정량범위 내에서 3 개 이상의 농도에 대해 검정곡선을 작성하고 얻어진 검정곡선의 결

정계수 ( $R^2$ )가 0.98 이상 또는 감응인자의 상대표준편차가 20 % 이내이어야 하며 상관계수나 상대표준편차가 허용범위를 벗어나면 재작성하도록 한다.

시료분석 과정 중, 검정곡선의 직선성을 검증하기 위하여 각 시료군마다 1 회씩 검정곡선 검증을 실시하는 것이 바람직하다. 검증은 방법검출한계의 (5 ~ 50) 배 또는 검정곡선의 중간 농도에 해당하는 표준용액에 대한 측정값이 검정곡선 작성 시의 값과 10 % 이내에서 일치하여야 한다. 만약 이 범위를 넘는 경우, 검정곡선을 재작성하여야 한다. 이 때 검정곡선 작성용 표준용액은 제조한 표준물질과는 다른 회사의 표준물질을 사용하여 조제하는 것이 바람직하다.

#### 6.1.4 방법바탕시료의 측정

방법바탕시료 (method blank)는 실제시료와 동일한 방법으로 전처리·분석되어야 하며 측정값은 방법검출한계 이하이어야 한다. 시료군마다 1 개의 방법바탕시료를 측정한다.

#### 6.1.5 내부정도관리 주기

내부정도관리 주기는 방법검출한계, 정밀도와 정확도의 측정은 연 1 회 이상 측정하는 것을 원칙으로 하며, 분석자의 변경, 분석 장비의 수리나 이동 등 주요 변동사항이 발생한 경우에는 수시로 실시한다. 검정곡선의 검증 및 방법바탕시료의 측정은 시료군당 1 회 실시하여야 한다.

## 7.0 분석절차

### 7.1 전처리

#### 7.1.1 질산-염산법

ES 01400.1 배출가스 중 금속화합물 - 원자흡수분광광도법 7.1.1.2 질산-염산법을 따른다.

##### 7.1.1.1 질산-과산화수소수법

ES 01400.1 배출가스 중 금속화합물 - 원자흡수분광광도법 7.1.1.1 질산-과산화수소법을 따른다.

#### 7.1.1.2 질산법

ES 01400.1 배출가스 중 금속화합물 - 원자흡수분광광도법 7.1.1.3 질산법을 따른다.

#### 7.1.1.3 마이크로파 산분해법

ES 01400.1 배출가스 중 금속화합물 - 원자흡수분광광도법 7.1.1.4 마이크로파 산분해법을 따른다.

#### 7.1.1.4 저온회화법

ES 01400.1 배출가스 중 금속화합물 - 원자흡수분광광도법 7.1.1.6 저온회화법을 따른다.

### 7.2 측정방법

7.2.1 구리 속빈음극램프를 점등하여 안정화시킨 후, 324.8 nm의 파장으로 원자흡수분광광도법 통칙에 따라 조작을 하여, 7.1에서 조제한 시료용액을 써서 흡광도 또는 흡광백분율을 측정한다.

7.2.2 검정곡선에서 구리 양을 구한다.

7.2.3 별도로 현장바탕 시험용액을 써서 같은 조작을 하여 결과를 보정한다.

### 7.3 검정곡선의 작성

ES 01400.1 배출가스 중 금속화합물 - 원자흡수분광광도법 7.3 검정곡선 작성에 따른다.

## 8.0 결과 보고

### 8.1 농도의 계산

배출가스 중의 구리 농도는 0 ℃, 760 mmHg로 환산한 건조배출가스 1 Sm<sup>3</sup> 중의 구리를 mg 수로 나타내며, 다음 (식 4)에 따라서 계산한다.

$$C = \frac{m \times 10^3}{V_s} \quad (\text{식 4})$$

여기서,  $C$  : 구리 농도 (mg/Sm<sup>3</sup>)

$m$  : 시료 중의 구리량 (mg)

$V_s$  : 건조시료 가스량 (L)

### 8.2 결과의 표시

배출가스 중의 구리 농도 측정 결과는 소수점 넷째 자리까지 계산하고, 결과는 소수점 셋째 자리로 표기한다.

## 9.0 참고자료

9.1 EPA METHOD IO-3, "Compendium of methods for the determination of inorganic compounds in ambient air", US EPA, (1999)

9.2 JIS K 0083, "Method for determination of metals in flue gas", Japanese industrial standards committee, (2017).

9.3 EPA METHOD 29, "Determination of Metals Emissions from Stationary Sources", US EPA, (2017)

9.4 EPA Method 3051A, "Microwave Assisted Acid Digestion of Sediments, Sludges, Soils, and Oils", US EPA, (2007)

9.5 한국산업표준 (KS), KS I 2200, “연도가스의 오염물질 측정방법”, 산업표준심의회, (2014)

## 10.0 부록

표 2. 시험기준 요약표

배출가스 중 구리화합물 - 원자흡수분광광도법 (Copper Compounds in Flue Gas - Atomic Absorption Spectrophotometry)	
분자식 및 특징:	Cu, 원자번호 29, 원자량 63.54, 주 산화상태 +1 및 +2
정량범위:	(0.012 ~ 5.000) mg/Sm <sup>3</sup> (분석용 시료용액 250 mL, 건조시료가 스량 1 Sm <sup>3</sup> 인 경우)
간섭물질:	해당 없음
시료채취	
방법:	입자상물질 : ES 01301.1 배출가스 중 먼지 - 반자동식 측정법
흡수액:	해당 없음
흡입속도:	해당 없음
표준채취량:	해당 없음
이동:	해당 없음
보관:	해당 없음
분석용 시료용액:	250 mL (여과지 전처리)
Blank:	250 mL (공여과지 전처리)
측정	
방법:	원자흡수분광광도법
물질:	Cu
표준물질:	구리 표준용액 (10 mg/L)
검정곡선:	표준용액(10 mg/L)을 시료의 농도에 따라 0.1 mL ~ 25 mL 범위 내에서 100 mL 부피플라스크에 단계적으로 취한 후 시료용액과 동 일한 조건이 되도록 산을 가한 후 정제수를 표선까지 채움.
전처리:	산분해법, 마이크로 산분해법 등
파장:	324.8 nm
램프:	구리 속빈음극램프
정도관리	
주기:	연 1 회 이상
방법검출한계:	0.004 mg/Sm <sup>3</sup>
정밀도:	상대표준편차 10 % 이내
정확도:	(75 ~ 125) %
검정곡선:	결정계수가 0.98 이상 또는 감응인자의 상대표준편차가 20 % 이내
방법바탕시료:	방법검출한계 이하