기업의 REACH 본등록 대응

노출시나리오 작성과 검토 – How to make a initial Exposure Scenario

김상헌, 김종운 18th August 2009, Seoul



KIST Europe Forschungsgesellschaft mbH Knowledge Research Group Campus E71 66123 Saarbrücken Germany

TEL.: +49/(0)681/9382-334 FAX.: +49/(0)681/9382-319 shkim@kist-europe.de http://www.kist-europe.de

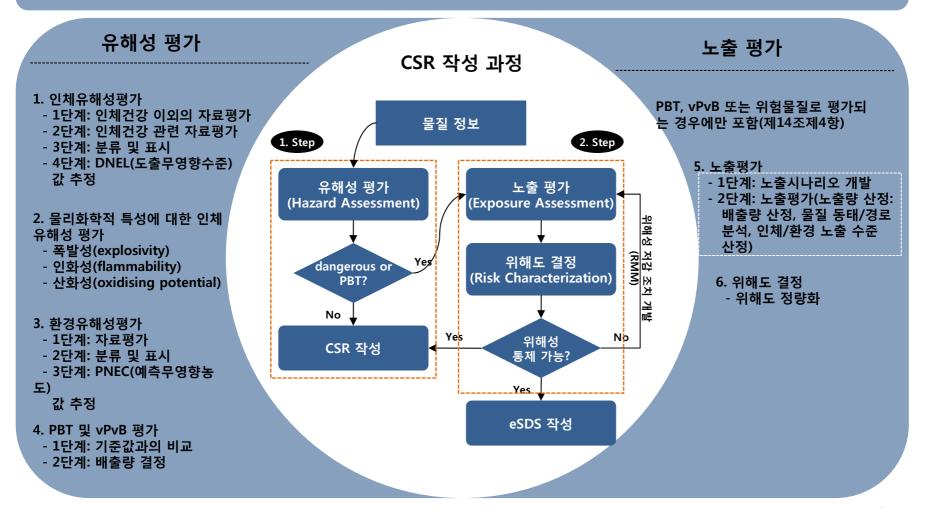
Korea Institute of Science and Technology Europe



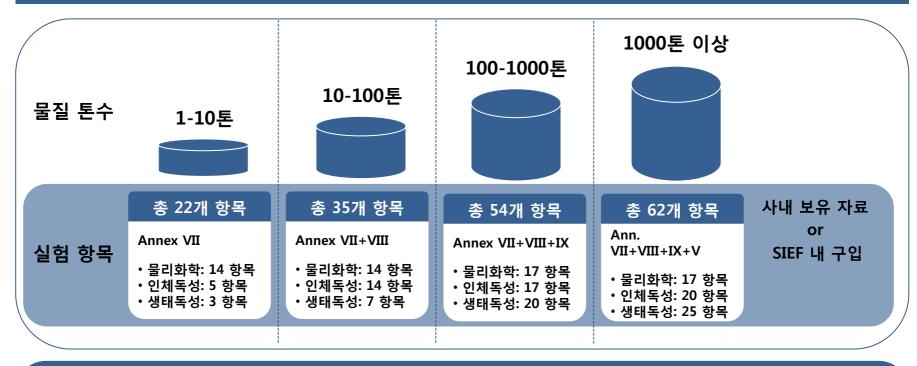
초기 노출시나리오 작성법 1. 개요 - 필요성, 범위 2. 노출시나리오 구성 3. 작성 단계 4. 주요 입력자료 5. 입력자료 커뮤니케이션 툴: 유럽금속협회 이용사례 6. 노출평가모델 7. 최종 노출시나리오 예

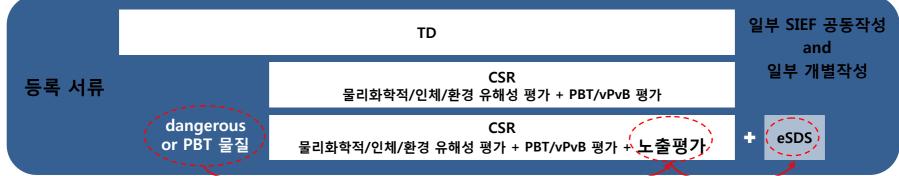
화학물질안전성평가보고서(CSR)의 구조

- CSR 작성 범위는 물질 종류, 용도 수 등에 따라 상이 따라서 동일 물질이라 하더라도, 해당 기업별 CSR 작성은 상이
- 유해성 평가를 통해 물질의 유해성이 판단되는 경우, 노출시나리오를 기초로 노출평가 진행



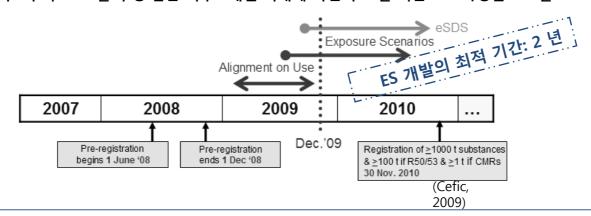
톤수 별 본등록 실험항목 및 등록서류





| 노출시나리오 관련 법적 주요 의무사항

- REACH 제도 하에서 물질 제조자 또는 수입자는 하위사용자의 안전한 사용을 위한 작업조건과 저감조치가 공급망 내에서 전달될 수 있도록, SDS(물질안전보건자료)에 ES를 개발/첨부하여 유통해야 하며, 하위사용자는 이를 지원 [제31조, 37조, 제39조]
 - ① 공급망 내 확인된 물질 용도 및 제조공정에 관한 정보 포함 (제조자/수입자, 하위사용자 모두 포함)
 - ② 하위사용자들은 자신의 물질 용도를 공급자가 확인할 수 있도록 등록마감일로부터 적어도 12개월 이전에 알릴 의무
 - ③ 등록 물질에 대해 공급자는 ES가 첨부된 eSDS를 하위사용자에게 제공
 - ④ 확인된 용도로부터 기인한 제품의 모든 전 과정을 포함 (제품의 폐기단계 포함).
 - ⑤ 운전조건 및 위해성저감조치가 포함되며, 이를 통해 인체/환경 노출이 적절히 통제되고 있음을 보증. -> 인체노출 :근로자 및 소비자 노출 / 환경노출: 작업장 및 가정집의 환경배출량 산정(작업장 통제조건 포함)
 - ⑥ 하위사용자는 공급자로부터 eSDS 수령한 후, 12개월 이내에 ES에 명시된 OCs와 RMMs에 따라 물질 사용
 - ⑦ 하위사용자는 공급자(등록자)의 ES에 포함되지 않은 자신의 용도에 대하여 자체적인 ES 개발 가능
 ->하지만, 공급자로부터 eSDS를 수령 받은 이후 6개월 이내에 자신의 ES를 기준으로 작성된 CSA를 ECHA에 신고

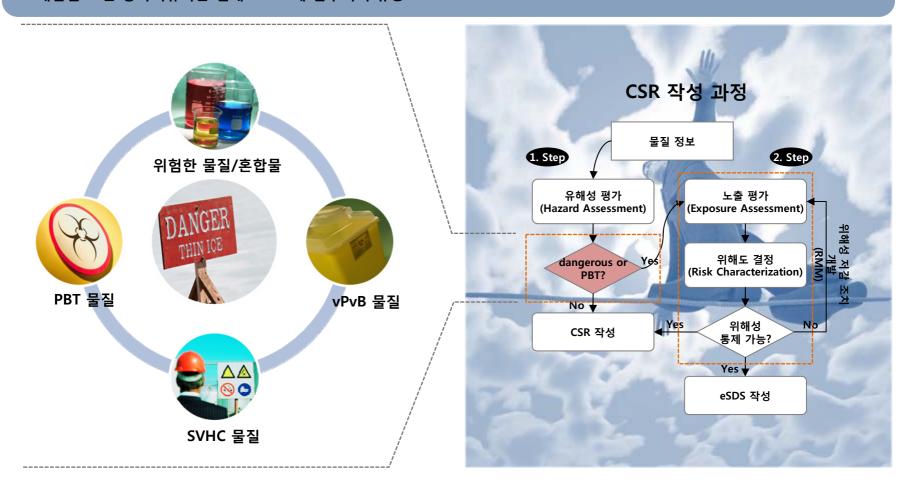


노출시나리오의 정의 및 용도

정의 노출시나리오(ES) = "Set of Conditions!": 화학제품의 안전한 사용을 위한 정보의 모음 **CSR** For What? 위해도 결정 본 등록 목적 **ECHA** 유해성 노출평가 평가 Iteration Initial ES **eSDS Final** 안전한 사용 목적 SDS 하위사용자 ES CSR: Chemical Safety Report

노출시나리오 작성 대상

- ES는 CSR의 일부로 위험한 '물질/혼합물, PBT, vPvB 물질(부속서 XIII), SVHC 물질(부속서 XIV)'을 대상으로 개발
- 해당 물질이 10톤 이상 -> CSR에 포함, 10톤 미만인 경우 -> TD의 노출정보에 포함
- 개발된 ES는 등록서류와는 별개로 SDS에 첨부되어 유통

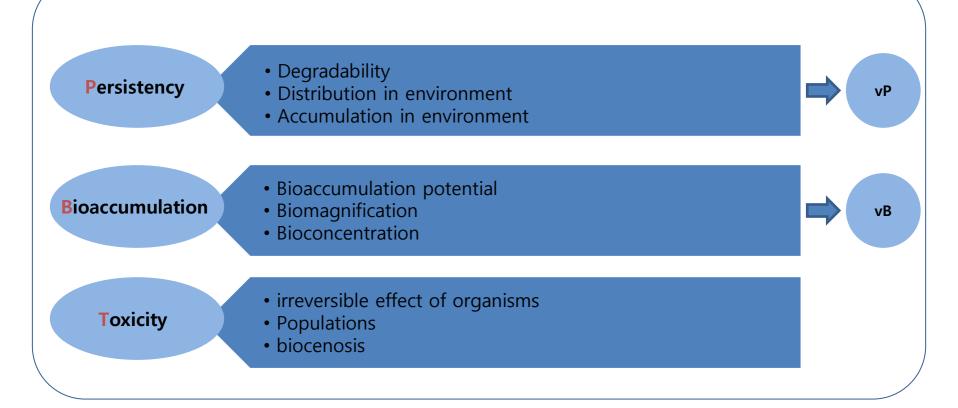


위험물질(dangerous substance)이란?

- Dir. 67/548/EEC의 '분류 및 기준'에 따라 위험물질로 정의되는 물질 (67/548/EEC 부속서 I (위험물질목록) 참조)
- 일정 기준 이상 위험물질을 포함하는 혼합물은 위험한 혼합물로 규정 (67/548/EEC 2조)
 - Explosives (E)
 - Oxidizing agents (O)
 - Flammable substances or preparations, classified as extremely flammable (F)
 - Toxic substances or preparations (T)
 - Harmful substances or preparations (Xn)
 - Corrosive substances or preparations (C)
 - Irritants (Xi)
 - Sensitizers
 - Carcinogens (Carc.)
 - Mutagens (Mut.)
 - Substances or preparations that are toxic for reproduction (Repr.)
 - Substances or preparations that are dangerous for the environment (N)

PBT 및 vPvB 물질이란?

- PBT: 잔류성, 생체축적성, 독성을 보이는 물질로 REACH 부속서 XIII에 명시된 기준에 따라 평가
- vPvB: 고잔류성, 고생체축적성 물질



위험물질과 PBT 및 vPvB 물질 확인

1 이미 PBT 물질로 공개

- PBT 평가에 충분한 자료 확보 시 직접 확인
- 관련 협약, 법령 등을 통해 확인
- ESIS 데이터베이스에서 확인
- → 자료 부족으로 많은 경우 확인이 어려움

2 PBT 추정

• 비실험방법(예: QSAR)을 활용하여 예측 한 자료로 PBT 유무 평가

→ 자료 부족으로 많은 경우 확인이 어려움

3 SIEF/컨소시아 확인

- SIEF에서 본등록을 위한 자료 생산 시 확인 가능
- → 노출평가를 위한 시간 부족할 수 있음

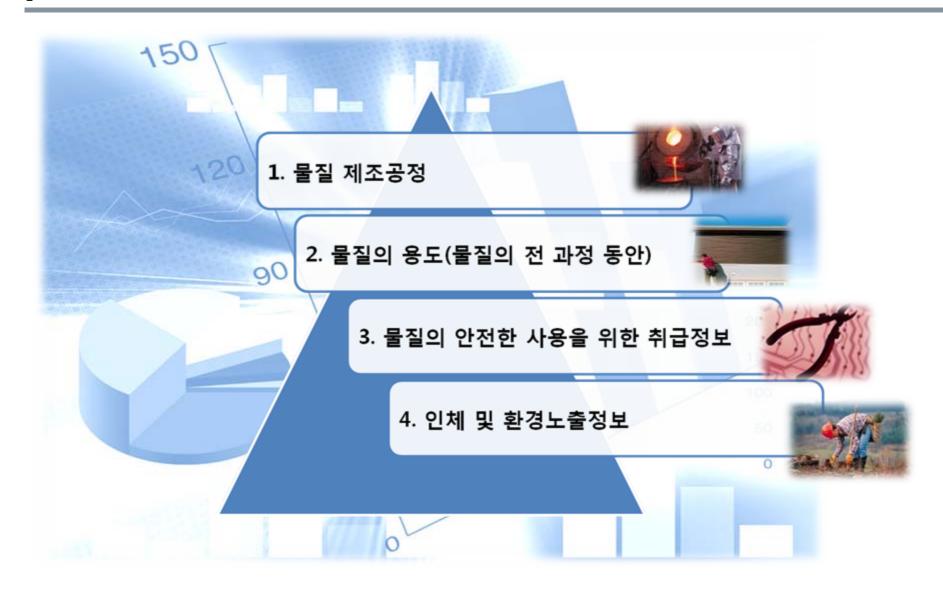
Criteria	PBT criteria	vPvB-criteria
Р	 half-life>60day in marine water or half-life>40day in freshwater or half-life>180day in marine sediment or half-life>120day in freshwater sediment or Not readily biodegradable 	half-life>60day in marine water or half-life>180d in fresh water or half-life>180d in marine water or half-life>180d in freshwater sediment or
В	•BCF>2000 or •Kow>4.5 (PBT=4.57)	BCF>5000
Т	Chronic NOEC < 0.01mg/I or EC 50 or LC 50 < 0.01mg/I (short-term)	Not applicable

▋노출시나리오 종류와 특징

• ES 생성은 산업계의 일반분야 물질(또는 물질그룹)에 대한 'Generic ES' 및 개별 물질의 특정 용도가 포함된 'Specific ES'로 구분됨

	구분	Generic ES process	Specific ES process
Ž	적용대상	• 유사한 적용분야를 갖는 물질그룹이 대상	• 일반 및 특정용도를 갖는 단일 물질이 대상
Ą	생성기반	•제조자/수입자 및 하위사용자(주로 협회) 간의 협업 파트너쉽을 기반	• 제조자/수입자 및 특정 하위사용자 간의 의사소통(iteration) 기반
7	개발용도	• 일반적인 용도	• 특정 용도
ķ	생성방법	• 제조자/수입자가 취급하는 물질에 대한 일부 지식을 가정	• 물질에 대한 정보가 제한될 경우, 공급망 내 물질 정보교환을 위한 특정 양식을 이용(예, Cefic 양식 등)
	적용성	• 다양한 공급망에 분산적용	• 제한된 공급망에 적용

■ 노출시나리오에 포함되는 주요 정보



노출시나리오 구성

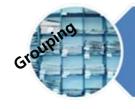
노출시나리오 구성

노출 시나리오는 9개의 섹션으로 구성되며, 노출평가를 위한 입력자료로 활용

		Exposure Scenario
개요	1	ES의 요약 제목
\II TT	2	ES로 커버되는 공정과 작업
	3	사용 시간 및 빈도
		사용 시간 및 민도 사용 특성
용도에 대한	4.1	물질과 혼합물의 물리적 형태/ 물질 형태: 가스, 액상, 입자, 고형물 완제품의 용적 비율 • 용적 비율: 완제품 내 물질의 단위질량당 면적
작업조건	4.2	혼합물과 완제품 내의 물질함량
(OC)	4.3	단위 시간 또는 작업 당 사용량 🕶 사용 특성
	5	용도에 따른 기타 주요 OC • 예, 온도; pH; 환경수용능력
위해성저감조치	6.1	인체에 대한 RMM · 노출 경로: 입, 호흡기, 피부
HMISAIEエA (RMM)	6.2	환경에 대한 RMM • 노출 경로: 수질, 토양, 대기, 하수처리장, 침적토양
(/	7	폐기물 관리 조치 • 제품 폐기 시 관리 조치
노출정보 및	0	· 첫 사전 미 차그모형
	8	노출 산정 및 참고문헌 • 최적 OC/RMM 하에서 노출량 산정 및 참고문헌
하위사용자 지침	9	DU의 용도포함 여부 평가 지침 • DU의 용도포함 여부확인을 위한 평가 지침



Use Descriptor System을 통한 노출시나리오 확인



노출시나리오 분류



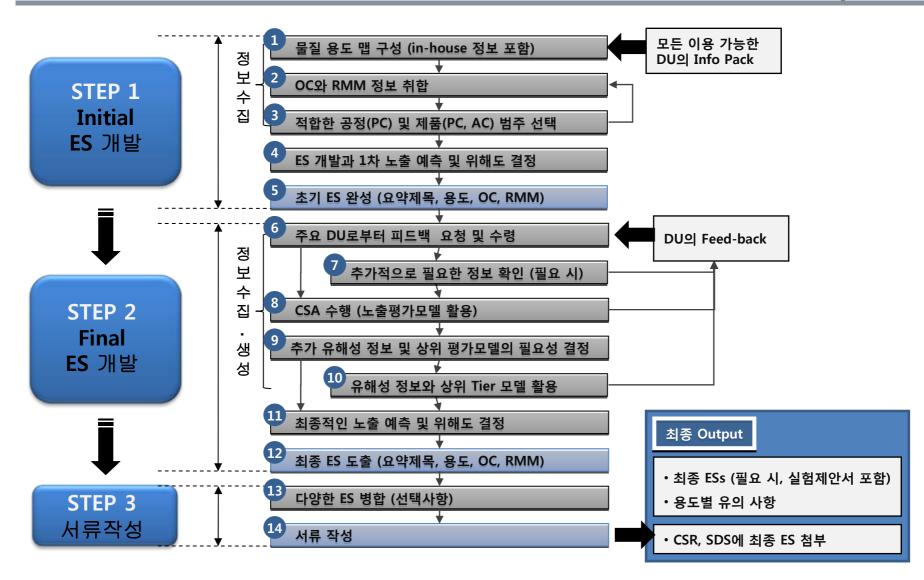
위해도 결정에 기반한 노출시나리오 병합



하위사용자의 피드백을 통한 노출시나리오 수정/보완

Specific

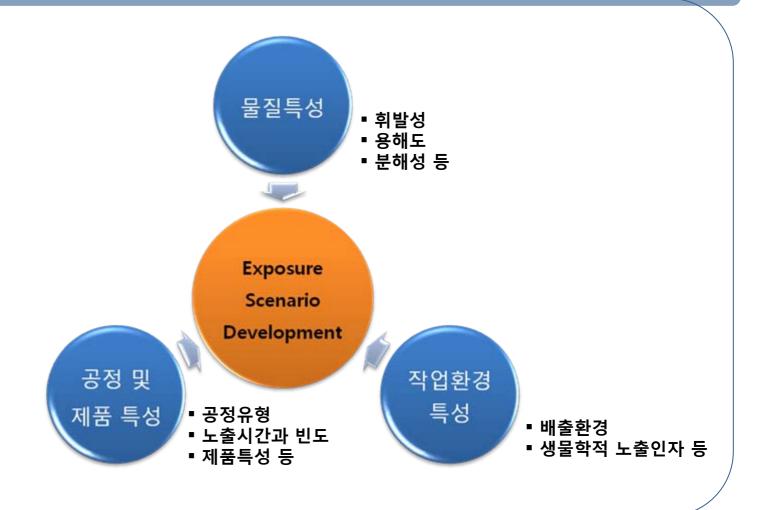
| 노출시나리오 개발 단계 별 진행내역



주요 입력자료: General Info.

ES 개발의 핵심(입력)정보

ES 개발을 위한 핵심 입력변수는 크게 물질 특성 / 공정 및 제품 특징 / 환경 특성으로 구분



▋ES 개발의 핵심(입력)정보

Specific

 된 민

주요변수	사례	비고	
분자특성	분자량, 분자크기	생체유효성의 징후 확인	
물리화학적 특성	증기압, 옥탄올/물 분배계수, (물)용해도	작업장과 환경에 대한 노출인자	
안정성	생물학적 분해도, 가수분해, 광분해, 환경 분해도 (반감기-물, 토양, 대기)	하수처리를 포함한 환경 매체 내 분해율 관련 노출인자	

공정 및 제품

주요변수	사례	비고
ES 내 물질 또는 제품의 전과정 단계	물질 또는 혼합물 생산, 화학 제품의 최종사용, 완제품으로의 물질가공, 폐기	모든 대상 그룹에 대한 주요 노출 확인,
활동 혹은 공정	물질의 합성/혼합/공정상의 첨가제 활용, 제품의 spraying / dipping / brushing, 완제품으로의 물질가공	안정적이고 포괄적인 ES 결정 지원, 노출평가에 필요한 공정 및 제품 범주 결정 지원
사용 시간 패턴	활동/사용 시간 및 빈도	노출패턴 결정인자 (장기, 단기), PNEC 또는 DNEL 값 선택
기술적인 사용 조건	공정밀폐 수준, 온도, pH	인체 및 환경 노출에 대한 결정인자
화학 제품의 특성	물질 함량, 제품의 비산성, 먼지유발성, 휘발성	혼합물 또는 제품 관련한 인체/환경 노출 결정인자
사용량	단위 시간 또는 활동당 Kg 또는 Ton	단위 시간 또는 활동당 노출성에 대한 결정인자
RMM	국부적인 배기장치, 개인보호장비, 현장 폐기물 (폐수) 처리시설, 종말하수처리, 폐기물 처리	기술적인 제품 또는 공정의 통합적인 요소 또는 추가적인 조치로써의 RMM

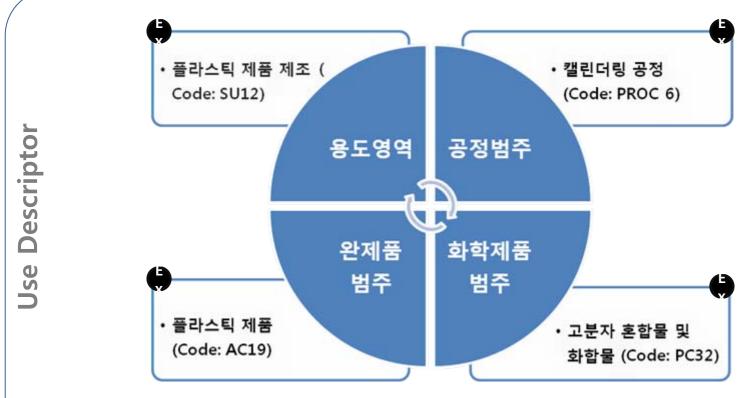
수면 환경

주요변수	사례	비고
흡착/희석 환경	작업실 규모, 환기유량, 하천 유속, 하수처리용량	물질의 환경분포까지 고려한 노출인자
생물학적 노출 계수	흡입량, 몸무게	인체노출 용량 결정 및 PNEC 또는 DNEL 값 선택

주요 입력자료: Use Descriptor System을 활용한 용도정보 수집/입력

UDS 정의

- SDS Section 1.2의 제품 사용 용도는 Use Descriptor System에 따라 하위공급망과의 커뮤니케이션을 통해 정의
- UDS는 용도영역(SU) / 화학제품 범주(PC) / 공정 범주(PROC) / 완제품 범주(AC)의 4개 요소에 기초



SDS 업데이트를 위하여 하위사용자가 사용 용도를 명확히 확인할 수 있도록 UDS 설명을 포함한 양식 필요 UDS에 따라 최종 사용자로부터 완제품 분류(AC)까지 확인하기 위하여 상당한 시간이 필요할 것으로 예상

Sector of use [SU]



- •물질의 취급방법과 관련된 용도
 - ex) 제조, 혼합, 재포장, 재활용 등

	hartons of not [M-]	NACE*
500)	Agricultus, frenty, foliary	AB
802	Stining, (including off-large industrial)	€
143)	SU 코드 개수 : 25 개	D
MC4	Manufacture of First Strategy /II	18
MCF.	Standisture of texture, laster, for	3549
90%	Mandiches of paper and paper products	23
60,77	Practing and reproduction of recorded studes	22
SCS	Mandactor of India large scale character (tacheling petroleum products)	282-263
900W	Mandatus of fire classicals	242-247



- 1. 자신의 고객정보와 매출규모를 바탕으로 해당물질의 주요 용도 확인
- 2. SU 카테고리를 기초로 확인된 용도를 그룹화/맵핑
- 3. ES의 개발과 노출평가에 반드시 포함되야 하는 용도 선정
 - ECHA-지침서 chapter R.12, 부록 R.12-2 참조

주요 입력자료 : UDS - PC (화학제품 범주)

Chemical Product Category [PC]



- •물질의 기술적 기능(예: UV 안정제) 보다는 혼합물 형태로 인한 물질의 실제 용도를 의미(노출경로 > 기능)
- •기밀사항을 드러내지 않는 수준의 광범위한 제품분류 형태로 구분

Types	of preparations [PC - Product Category]"	97311
PCI	Adherites, Sessions D.C. T. E. T.H.A. 20 TH	1
PC2	PC 코드 개수 : 39 개	
PCI	Air care products	
PC4	Anti-Proces and De-scing products	
PCS	Artists Supply and Hobby preparations	1
	THE STANDARD CONTRACTOR OF THE SECURITY.	



- 1. in-house 정보 및 DU의 정보를 기초로 최종 혼합물의 형태 확정
- 2. 제조자 또는 DU가 적합한 PC를 정의할 수 없을 경우, 기타로 정의
- 3. 비고에 "1"이 표기된 코드는 상세한 정의 필요(기술적 기능 직접 설명)
 - ECHA-지침서 chapter R.12, 부록 R.12-2 참조

주요 입력자료: UDS - PROC (공정 범주)

Process Category [PROC]



- •노출에 직접적으로 영향을 미치는 적용기술 또는 공정 형태를 의미
- PROC를 통해 ES의 개발과 안정성 평가, 공급망 내의 커뮤니케이션 최소화
- PROC는 작업자에 대한 노출 평가의 기초 자료

Descript	ne for process entegories [PROC]	
	Process categories based on TRA categories for workers*;	Examples and explonations
PROCI	PROC 코드	개수 : 26 개
PROC2	Use to closed, continuous process with occursomal controlled exposter (e.g. sampling) Industrial setting.	Constitutions process but where the decign philosophy is not
PROCS	Use in closed batch process (synthesis or formulation). Industrial setting:	Batch namebature of a channel or formulation where the predominent handling is in a centured measure, e.g. through exclosed transfers, but where some opportunity for contact with channels occurs, e.g. flavingh sampling



- 1. 카테고리 범주 내 공정들을 하나의 "operation unit"로 정의
- 2. 해당 공정이 목록에 미포함 시, "PROCxyz"로 정의하고 직접 설명 - ECHA-지침서 chapter R.12, 부록 R.12-3 참조

주요 입력자료: UDS - AC (완제품 카테고리)

Article Category [AC]



- 완제품 내 유해성 물질 포함여부를 확인하기 위한 완제품의 형태를 의미
- 완제품의 형태에 따라 함유된 물질의 노출 경로가 달라짐





- 1. 고객의 PC를 기초로 의도적 배출 여부를 고려하여 완제품 형태 결정
- 2. 적합한 카테고리의 확인이 불가능하거나 구체적인 구분이 필요한 경우, TARIC 시스템 활용
 - ECHA-지침서 chapter R.12, 부록 R.12-4/5 참조

Occupational Conditions & Risk Management Measures

노출제어를 위한 조치로 ES에 반영되는 가변성의 결정인자로, 작업조건(OCs)과 위해성저감조치(RMMs)가 존재 **OCs** Exposure Control **RMMs**

주요 입력자료 : OCs

Operational Conditions [OCs]

환경 및 인체에 노출되어 부작용이 야기될 수 있는 물질을 제조 또는 사용하는 동안의 어떤 활동, 툴의 사용, 결정인자 등을 포함

물질 및 제품 결정인자

- 예) •증기압
 - •제품 내 함량비(%)

공정 및 작업 결정인자

- 예)•작업내용
 - •온도, 압력
 - •시간, 빈도, 환경의 수용능력(하수 내 유입, 공간부피, 환기율 등)

주요 입력자료: RMM

Risk Management Measure[RMM]

인체 /환경에 대한 물질의 노출을 저감, 통제, 예방하기 위해, 도입된 제조 또는 사용과정 상의 활동, 툴의 사용, 결정인자의 변화 등

제어조치

• 배출량 제한 예) 방호시설, 시료공급장치

물질이동 제한 조치

•예) 로컬 배출가스 환기 시스템, 일반 환기 시스템

제어조치 시스템

•예) 작업 허가 시스템

개인보호장비

•예)화학물질 보호 장갑, 고글

Risk Management Measure [RMM] Library

Specific

제푸	미	물질관련	DIVINA
께즈	=	3377	KIVIIVI

- 1. Limiting concentration of hazardous or non-hazardous ingredient
- 2. Change of physical state (e.g. powder -> pellet)
- 3. User friendly packaging (reducing handling)
- 4. Info / Guidance / Manual other than label and Safety Data Sheet

유통 및 취급관련 RMM

- 5. Marketing and Use General
- 6. Product safety / advice

공정 관리 / 교체

- 7. Process Control / Change
- 8. Automation
- 9. Containment of operator
- 10. Cleaning of process equipment
- 11. Spill Containment Measures
- 12. Reduction and cleaning of air emissions
- 13. Reduction and cleaning of waste water
- 14. Reduction of waste, disposal of waste

주요 입력자료: RMM Library 2/2

Risk Management Measure [RMM] Library

Specific

		16. Laminar Flow Booths & Laminar Flow Benches
환기 관리	l	17. Local Exhaust Ventilation - captor hoods
		18. Local Exhaust Ventilation - receptor hoods
		19. Local Exhaust Ventilation - specialised applications
		20. Dilution Ventilation

15. Local Exhaust Ventilation - (partial) enclosure

작업 관리

- 21. Management Systems
- 22. Operating Practice
- 23. Competence and training
- 24. Supervision
- 25. Monitoring
- 26. Health Surveillance

개인 보호장비

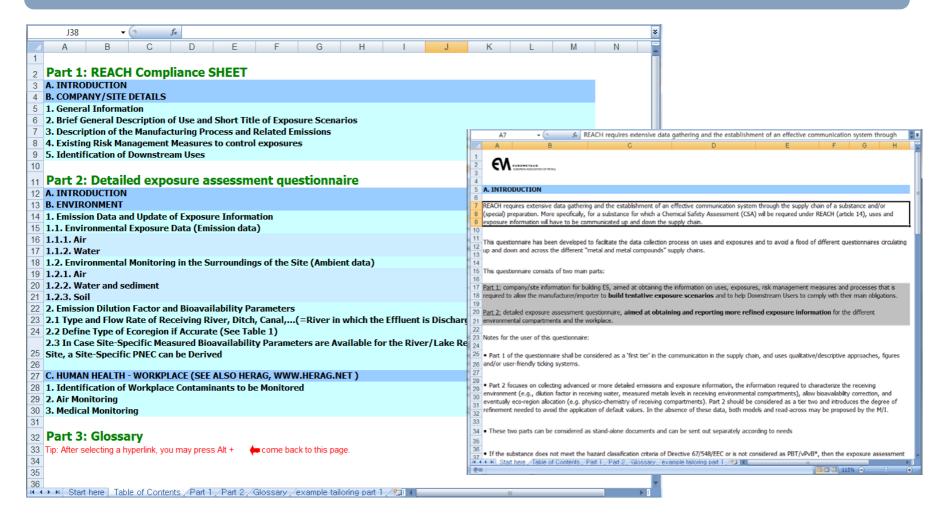
- 27. Good Hygiene Practices & Housekeeping
- 28. Body protection
- 29. Hand protection
- 30. Respiratory protection
- 31. Face / Eye protection

입력자료 커뮤니케이션 툴: 유럽금속협회 이용사례

Euromataux(유럽금속협회)의 '금속 및 금속 화합물 ES 개발을 위한 커뮤니케이션 툴 (tool)'

Sample

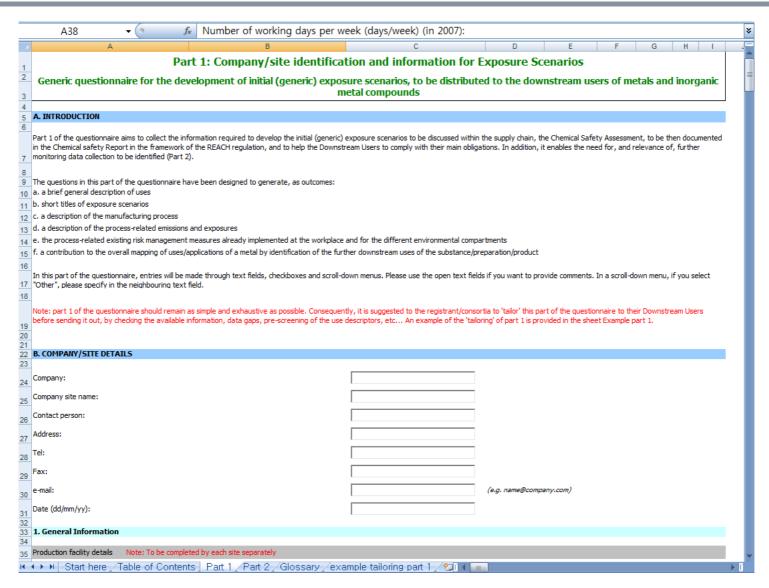
- ES 개발을 위한 공급망 내 상하위 기업의 정보교환 지원 툴로서, 사용자의 편리를 위해 엑셀기반으로 작성.
- 구성 내용: Part I ES 시나리오 요약 및 기업정보/ Part II 작업장 및 환경매체 별 노출정보



입력자료 커뮤니케이션 툴: 유럽금속협회 이용사례

Part I : ES 시나리오 요약 및 기업정보 (용도정보 포함)

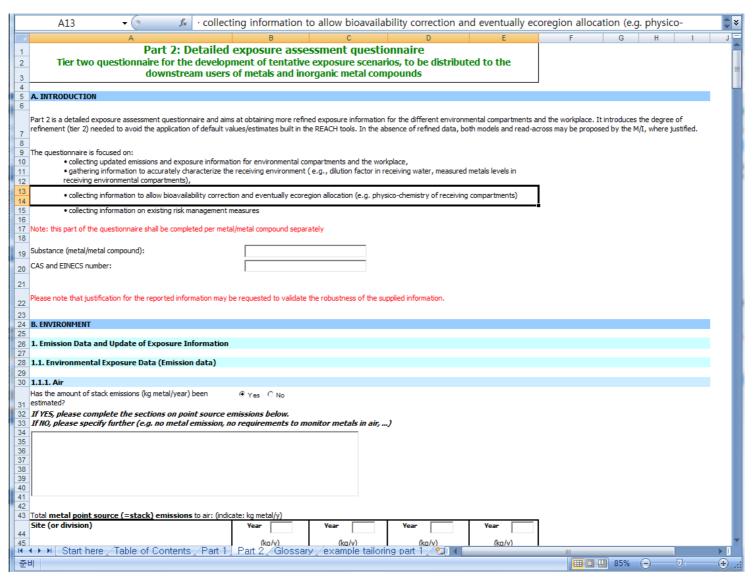
Sample



입력자료 커뮤니케이션 툴: 유럽금속협회 이용사례

Part II : 작업장 및 환경매체 별 노출정보

Sample



▋ 노출 평가 모델의 종류

• 노출평가 모델은 화학물질 수용체(근로자, 환경, 소비자로 분류) 와 위해성 평가 상세 정도 (Tier1, 2) 에 따라 선택이 가능하며, 사용 가능한 평가 모델로는 다음 표와 같은 것들이 있음

	,				
Model	근로자 (Occupation)	환경 (Environment)	소비자 (Consumer)	Remark	
ECETOC	Tier 1의 모든 노출 경로 고려 (흡입/피부 노출)	Tier 1	Tier 1	3 Target preferred by TGD*	
EUSES	Tier 1의 모든 노출 경로 (simple)	Tier 1	Tier 1	3 Target	
ConsExpo 4.1			Tier 1, Tier 2		
EMKG/COSHH- BAuA	Tier 1 의 흡입 노출			근로자	
Stoffenmanager	Tier 2의 흡입 노출			1 Target (세부정보 입력이 필요함)	
RISKOFDERM	Tier 2 의 피부 노출			1 Target (세부정보 입력이 필요함)	

< 평가 대상 및 위해성평가 단계별 이용 가능한 노출 평가 모델 >

▮ 초기 노출 시나리오 별 적용 가능한 노출평가 모델

Generic ES		Description Exposure estima			posure estimatio	n tool	
GES 1 worker	1		platiles in a continuous, closed process (with no process al exposure	ECETOC TRA tool, results de physic-chemical properties (pressure)		vapour	
GES 2 worker	sampling)	, no derm	atiles in a continuous, closed process (with process nal exposure		ECETOC TRA tool, results depend on physic-chemical properties (vapour pressure)		
GES 3 worker	use of sol breaching exposure	lids or vola arises,	atiles in a could P process (limited opportunity for		FRA tool, results de nemical properties (
GES 4 worker	stages, e.	g. filtratio	atiles in a batch or other process (including related process n, drying) where opportunities for exposure arise (e.g.		ΓRA tool, results de nemical properties (vapour	
Gene	eric ES	alb/ criary	ing of materials), significant dermal exposure occurs	T procedure)		estimation tool	
ERC 1 E	ERC 1 Environment		turing (synthesis) in chemical industry, local environmental rel	ease	EUSES, results depend on physicochemical properties and emission input (use volume)		
ERC 2 E	ERC 2 Environment		on in chemical industry, local environmental release cleaning or frequent cleaning enit ourpose equipment		EUSES, results depend on physicochemical properties and emission input (use volume)		
ERC 3 E	nvironment		안하다. on in chemical industry, local environmental release		phys properties and	esults depend on icochemical demission input (use volume)	
ERC 4 E	nvironment	Processi become	ng of substances, Industrial use as processing aid, not intenc	led to	phys	esults depend on icochemical demission input (use	
	Generic ES		Description			olunte)posure estimation	tool
ERC 5 E	GES 1 co nvironment	n βµono⊛ rssin	inhalation of a gas, vapour or particulate emanating from using of substances, industrial use of substances that are includ without ventilation.	ng a produ led	ct into room air phys	sults depend on cochenfictsES or ConsExponentiation input (use	0
	GES 2 co	L	volatile substance in a medium used without further dilution and ii) a non-volatile substance in a volatile medium			rolume) EUSES or ConsExp	0
_	GES 3 co GES 4 co GES 5 co		dermal exposure to a non-volution stance migrating from		EUSES or ConsExp	0	
-			oral intake of substance in a product unintentionally swallc	owed during normal use		EUSES or ConsExp	0
			oral intake of a substance migrating from an article into food	EUSES or ConsExp	0		
_			Artists' supplies and craft/hobby materials. Substances cont consumer products for use in artwork and hobbies. Subcate crayons, stained glass fluxing/soldering agents, clay and glapowdered metal, wire. Dermal, oral exposure	ECETOC TRA tool			

최종 노출시나리오 작성 예 – (Ciba Specialty)

Extended Safet According to Regulation	(EC) No. 1907/2006 Ciba		ety Data Sheet tion (EC) No. 1907/2006 Ciba
000000017353	Release 0.0 (REC_EU_EXT) Date / Revised: 25.07 2007 Date of Print: 26.07.2007	000000017353	Release 0.0 (REIG EU EXT) Date / Revised: 20.07.2007 Date of Print: 26.07.2007
Exposure Scena	Annex	Algorithm for scalin	g Local emission to waste water: Elocal subst. water: = Qpoly-Fstab_poly-Fsubst_poly-Csubst-(1 - Fabor) - Femission
Short Title	Life cycle stage: Industrial use, inclusion into matrix HALS used in production of plastics in primary forms (NACE 20.16) and of glues (NACE 20.52) as stabiliser (UC 49) by processing operations with manual interventions (Operational Unit 1.2)	제목	Opoly: Annual quantity of polymeriglue produced in one facility Fstab_poly: Fraction of production processes/campaigns for polymers/glues with extra stabiliser added
Description of activities/processes	Filling in open vessels/containers Dry blending and dosing in partially open systems Compounding in closed systems Manual cleaning of machinery and facilities using vacuum cleahers Cleaning of machinery and facilities using water in closed system Disposal of contaminated material and residuals	활동/공정 설명 사용시간 및 빈도	Faubst, poly: Fraction of production processes/campaigns for polymers/glues containing the same stabiliser Csubst: Concentration of stabiliser Fabat: Efficiency of any abatement or control technology Femission: Fraction of tonnage released to waste water Temmission: Bevission period
Duration and frequency of use	180 - 220 days/year Worker exposure 2 – 10 x 30 min/shift		
Maximum amount with control of risk	300 t/year	위해성 통제 최대량	
Operational conditions	Fraction of tonnage released to waste water 0.00011 (Emission Scenario Document on Plastic Additives, OECD Environmental Health and Safety Publications, Series on Emission Scenario Document No. 3, Environment Directorate, p. 70 2004)	OCs	스케일링 알고리
Product specifications	Typical concentration in plastics: 0.15% (maximum 0.3%)	_	
Risk Management Measures	General good hygiene and housekeeping (W27.01) Suitable protective gloves - chemical resistant (CW29.01) breakthrough time >480 min, nitrile rubber/nitrile latex / NBR (≥0.3 mm), polyvinyl chloride / PVC (≥0.3 mm), or polychloroprene / CR	제품 상세 설명	
	(a0.3 mm) Wear goggles - not specified (CW31.02) or face shield (CW31.03) Dust Filter - Half-Mask P1 (W30.03) Local Exhaust Ventilation - with receptor hood for dust (W18.Ex1) Air filtration - Fabric filter (E12.03) Closed water cycle, no release to sinks (abatement >50%)	RMMs	
Waste related measures	Waste water, residuals, contaminated packaging material and air filters are disposed of by authorised waste management companies according to be all legislation	폐기물 관련 조치	
Prediction of exposure	Predicted concentration in surface water during emission episode: < 0.4 µg/L (TGD, EUSES) Predicted concentration in air (inhalable dust): 0.01- 0.1 mg/m³ (COSSH)	노출량 산정	
	Maximum emission to waste water: Elocal _{subst_water} = 10 g/day		
Page 8 / 9	000000017363	Page 9 / 9	000000017353

Contacts

